



Lebensmittel und Getränke
PRODUKTÜBERSICHT UND SERVICELEISTUNGEN

PLP205

TIMKEN

Breite. Sicherheit. Einsparungen.

Sichere, effiziente Produktion. Sie ist entscheidend für die Gesundheit der Produkte, die Sie herstellen – und für die Rentabilität Ihres Unternehmens.

Und während Ihr Betrieb höchste Sicherheitsvorschriften einhalten muss, ist es ebenso wichtig, unrentable Ausfallzeiten zu vermeiden. Dazu benötigen Sie Anlagen, die robust genug sind, um häufigen Waschvorgängen mit Chemikalienlösungen, hohen Temperaturen, schnellem Durchsatz und weiteren Anforderungen des täglichen Betriebs standzuhalten.

Wählen Sie Timken als Partner, um Ihre anspruchsvollsten Herausforderungen zu bewältigen.

Gemeinsam sind wir **stronger, by design.**



Mehr Informationen unter www.timken.com.



The Timken Company

- » Gegründet im Jahr 1899 von Henry Timken, der das Kegelrollenlager patentieren ließ
- » Unternehmenssitz in Canton, US-Bundesstaat Ohio
- » Seit 1922 an der Börse in New York notiert (TKR)
- » Jahresumsatz von 4.8 Mrd. USD (2023)
- » Mehr als 19.000 Mitarbeiter weltweit
- » Globales Fertigungs- und Logistiknetzwerk

Für unsere Kunden in Europa und darüber hinaus.

Die Europaorganisation der Timken Company mit Hauptsitz in Colmar, Frankreich, betreut globale Märkte für Wälzlager und Antriebstechnik.

Das Vertriebszentrum in Straßburg, Frankreich, unterstützt unsere Kunden rund um die Uhr. Europaweit achtzehn Fertigungsbetriebe sorgen im Zusammenspiel mit unserem globalen Netzwerk für eine hocheffiziente Lieferkette.

Dank weiterer 200 Technologiezentren, Fertigungsstätten, Verkaufs- und Vertriebsbüros weltweit ist die Timken Expertise für unsere europäischen Kunden jederzeit zugänglich.

Unsere europäischen Vertriebs- und Forschungszentren bieten hervorragende Ingenieurleistungen und kompetente Beratung.

Hochqualifizierte Teams bewältigen die Herausforderungen und stellen kontinuierlich Produkte, Serviceleistungen und Lösungen bereit.

HOCHENTWICKELTE WÄLZLAGERPRODUKTE

KUGEL- UND ROLLENLAGER

KUGELLAGER



- » Rillenkugellager und Schrägkugellager sind für relativ hohe Drehzahlen bei leichter radialer Belastung geeignet
- » Schräglagerausführungen weisen Kontaktwinkel auf, die sowohl Radial- als auch Axiallasten aufnehmen können



ZYLINDERROLLENLAGER



- » Können Axialverschiebung aufgrund thermischer Ausdehnung mit minimierten Schleppverlusten an den Rollkörpern über einen breiten Drehzahlbereich tolerieren.
- » Erhältlich mit Stahl- oder Messingkäfig und in vollrolliger Ausführung
- » Hochleistungslager der EMA-Baureihe sind zur Reduzierung der Betriebstemperaturen mit innenringgeführten Messingkäfigen bestückt



PENDELROLLENLAGER



- » Bewältigen Fluchtungsfehler und Wellendurchbiegungen unter schweren Lasten
- » Entwickelt, um die höchsten Tragzahlen in der Industrie zu bieten
- » Konstant niedrigere Lauftemperaturen als vergleichbare Lager anderer Wettbewerber
- » Erhältlich mit Käfigen aus gehärtetem Stahl oder Messing für besondere Festigkeit



KEGELROLLENLAGER



- » Erhöhte Leistungsdichte bei Kegelrollenlagern, die sowohl Radial- als auch Axiallasten aufnehmen.
- » Umfassendstes Angebot in der Industrie
- » Maßgeschneiderte Lagergeometrie und optimierte Oberflächen können die Leistung steigern



KORROSIONSBESTÄNDIGE RADIALLAGER-LÖSUNGEN

KORROSIONSBESTÄNDIGE RILLENKUGELLAGER



- » Lager aus 100% rostfreiem Stahl für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- » Schmierfett der Klasse NSF H1 für abgeschirmte und abgedichtete Lager
- » Erhältlich mit optisch detektierbaren, blauen, FDA/EG-konformen Dichtungen



FESTSCHMIERSTOFF



- » Muss nie nachgeschmiert werden und liefert stets die richtige Menge an FDA-zugelassenem Schmiermittel
- » Verschmutzungsresistent und hält rauen Einsatzumgebungen und Waschvorgängen stand
- » Optionen für Hochtemperaturanwendungen wie Öfen und Friteusen



RADIAL POLY-ROUND-LAGER



- » Abmessungsgemäß austauschbar mit den Rillenkugellager-Produktlinien der Serien 6000 und 6200
- » Verzicht auf alle Wälzkörper vermeidet das Risiko, dass beschädigte Lagerkomponenten in Lebensmittel gelangen
- » Unempfindlich gegen häufiges Abwaschen dank korrosionsbeständiger Werkstoffe und eines fettfreien, schmierlosen Designs
- » Erhöhte Lebensmittelsicherheit durch FDA/EC/USDA-konformes, hochtemperaturbeständiges, optisch erkennbares blaues Polymer



GEHÄUSEEINHEITEN

GEHÄUSEEINHEITEN MIT KUGEL- UND ROLLENLAGER

KUGELLAGER-GEHÄUSEEINHEITEN



- » Bietet zuverlässigen Schutz gegen Verschmutzung und Feuchtigkeit durch eine breite Palette von Dichtungsoptionen für anspruchsvolle Umgebungen
- » Die Fafnir®-Reihe entspricht sowohl den nordamerikanischen als auch den ISO-Normen
- » Die U-Serie ist austauschbar mit dem beliebten JIS-Standard



PENDELROLLENLAGER-VOLLBLOCK-GEHÄUSEEINHEITEN



- » Stahlgussgehäuse mit Pendelrollenlagern bieten hervorragende Dauerhaltbarkeit bei starken Stoßlasten und Vibrationen
- » Schnelle und einfache Montage mit verschiedenen Möglichkeiten zur Wellenbefestigung
- » Mehrere Dichtungsoptionen schützen vor Verunreinigungen in rauen Umgebungen



KEGELROLLENLAGER-GEHÄUSEEINHEITEN DES TYPES E



- » Dreibarrierendichtung bietet den branchenweit besten Schutz gegen Kontamination
- » Industrieweit höchste dynamische Tragzahlen verbessern Lagerlebensdauer und Performance
- » Die selbstausrichtende ESA Version verzeiht eine statische Fehlalignment beim Einbau



SNT/SAF-STEHLAGER-GEHÄUSEEINHEITEN



- » Anpassbares Design, austauschbare Komponenten und zuverlässige Pendelrollenlager liefern Leistungsstärke bei hohen Beanspruchungen
- » Eine Vielzahl von Dichtungsvarianten verhindert den Schmiermittelaustritt und das Eindringen von Verunreinigungen
- » Sowohl in Fest- als auch in Loslagerkonfiguration erhältlich



GETEILTE ZYLINDERROLLENLAGER-GEHÄUSEEINHEITEN



- » Ideal für eingeschlossene Anwendungen: Die Lager sind einfacher zu installieren, zu warten und auszutauschen als bei Verwendung von Stehlager- oder Vollblockgehäusen
- » Sowohl in Fest- als auch in Loslagerkonfiguration erhältlich



KORROSIONSBESTÄNDIGE LAGEREINSÄTZE

LAGEREINSÄTZE AUS EDELSTAHL



- » Lieferbar mit lebensmittelverträglichem Schmiermittel oder Solid Lube Festschmierstoff
- » Edelstahl-Einsätze mit Edelstahlkäfig sind metalledetektierbar und korrosionsbeständig



LAGEREINSÄTZE AUS EDELSTAHL MIT IP69K-KONFORMEN DICHTUNGEN



- » Schutz vor Wasser und Staub durch IP69K-zertifizierte Lager, ohne dass eine Endabdeckung erforderlich ist
- » Komponenten aus Edelstahl sind vollständig metalledetektierbar und korrosionsbeständig.
- » FDA/EC-konforme, optisch erkennbare blaue Dichtung



POLYMERFEST-SCHMIERSTOFF



- » Muss nie nachgeschmiert werden und liefert stets die richtige Menge an FDA-zugelassenem Schmiermittel
- » Verschmutzungsresistent und hält rauen Einsatzumgebungen und Waschvorgängen stand
- » Optionen für Hochtemperaturanwendungen wie Öfen und Friteusen bis zu 340°C



POLY-ROUND LAGEREINSÄTZE



- » Verbesserung der Lebensmittelsicherheit durch korrosionsfreie Hochleistungspolymerlager
- » Schmiermittelfreie Konstruktion hält dem Abwaschprozess der Anlagen besser stand
- » Für Temperaturen von -40 °C bis zu 248 °C
- » Erhältlich in FDA/EC/USDA-konformem, optisch erkennbarem Blau



KORROSIONSBESTÄNDIGE GEHÄUSEEINHEITEN

WEISSES POLYMER- GEHÄUSE MIT KUGEL- LAGEREINSATZ AUS ROSTFREIEM STAHL



- » Hohe Korrosionsbeständigkeit
- » Austauschbar mit industriellen Standardlösungen
- » Günstige Option für Anwendungen, bei denen kein direkter Kontakt mit Lebensmitteln besteht
- » Stehlager, 2-Loch-, 3-Loch- oder 4-Loch-Flansch



BLAUES HYGIENISCHES POLYMERGEHÄUSE MIT IP69K KUGELLAGEREINSATZ



- » Lagereinsatz aus Edelstahl mit IP69K-konformen Dichtungen
- » Hohe Beständigkeit gegen Korrosion und Verschmutzung
- » Wartungs- und schmierungsfrei
- » Hygienisches Design
- » Stehlager, 2-Loch-, 3-Loch-, 4-Loch-Flansch, Spannlager, Gewindeboden, oder Flanschlager



EDELSTAHLGEHÄUSE MIT IP69K KUGELLAGEREINSATZ



- » Lagereinsatz aus Edelstahl mit IP69K-konformen Dichtungen
- » Hohe Beständigkeit gegen Korrosion und Verschmutzung
- » Wartungs- und schmierungsfrei
- » FDA/EC-Lebensmittelkontakt-sicher
- » Stehlager, 2-Loch-, 3-Loch-, 4-Loch-Flansch, Spannlager, oder Gewindeboden



BLAUES HYGIENISCHES POLYMERGEHÄUSE MIT NA POLY-ROUND EINSATZ



- » Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit
- » Wartungs- und schmiermittelfrei
- » Hygienische Konstruktion
- » Stehlager, 2-Loch-, 3-Loch-, 4-Loch-Flansch, Spannlagereinheiten, Abstechen oder Flanschlager



EDELSTAHLGEHÄUSE MIT FE POLY-ROUND EINSATZ



- » Hohe Korrosionsbeständigkeit
- » Wartungs- und schmierungsfrei" FDA/EC-Lebensmittelkontakt sicher
- » Hochtemperatur (-20°C bis 250°C)
- » Stehlager, 2-Loch, 3-Loch, 4-Loch Flansch, Spannlager oder mit Gewindeboden



HYGIENISCHER EDELSTAHLGEHÄUSE



- » Erhältlich mit IP69K-konformen Kugellager- oder Poly-Round-Einsätzen
- » Hohe Korrosionsbeständigkeit
- » Wartungs- und schmiermittelfrei
- » FDA/EC-Lebensmittelkontakt-sicher
- » Hochtemperatur (-20°C bis 250°C)
- » Hygienische Konstruktion
- » Stehlager, 2-Loch, 3-Loch, 4-Loch Flansch, Spannlager oder Gewindeboden



QUIKLEAN® GEHÄUSEEINHEITEN



- » Einteilige Konstruktion aus Edelstahlguss oder Polymer
- » Integrierter Abstandshalter ermöglicht Reinigung von allen Seiten
- » Glattere Oberflächen und weniger Spalten erleichtern die Reinigung
- » Reduziert Ausfallzeiten aufgrund weniger Verstöße gegen die Hygienevorschriften



KORROSIONSBESTÄN- DIGE PENDELROLLEN- LAGER-VOLLBLOCK GEHÄUSEEINHEITEN



- » Starke, nicht korrosive Lösung
- » Unempfindlich gegen Abwaschung, Prozessfeuchtigkeit und chemische Reinigung
- » Erhältlich mit FDA-konformer Beschichtung für Korrosionsbeständigkeit und Lebensmittelsicherheit



PRODUKTE FÜR DIE ANTRIEBSTECHNIK

<p>ROLLENKETTEN</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Diamond ISO/British Standard und ANSI Standard Ketten werden aus legierten Stählen hergestellt, um die hohen Anforderungen an Schlag- und Ermüdungsfestigkeit zu erfüllen und sich bei harten Hochleistungsanwendungen auszuzeichnen » Höhere Festigkeit, Haltbarkeit und Verschleißfestigkeit durch wärmebehandelten Stahl » Verkürzung der Einlaufzeit und Verlängerung der Lebensdauer durch dynamisch vorgespannte Ketten 	
<p>ANTRIEBSRIEMEN</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Konzipiert und gefertigt nach strikten Spezifikationen für überragende Performance und Zuverlässigkeit » Umfassendes Sortiment an hochwertigen, hochbelastbaren Keilriemen und Antriebsriemen 	
<p>QUICK-FLEX®-KUPPLUNGEN</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Einfach zu installieren und benötigen keine Schmiermittel. Sie bewältigen schwierige Herausforderungen mit wenig oder gar keiner Wartung und senken so die Betriebskosten » Konstruiert für eine breite Palette von Drehmomenten und Geschwindigkeiten » Einsatz ist ohne Verschiebung der Naben leicht austauschbar – Instandhaltung erfordert lediglich Minuten 	
<p>EDELSTAHL-KLAUENKUPPLUNGEN</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Korrosionsbeständige Naben mit fertigen Bohrungen bieten einen zuverlässigen, schmierungsfreien Service für leichte, mittelschwere und schwere Anwendungen » Vier verschiedene Materialien für den Einsatz: NBR (Buna N), Urethan, Hytre[®] und Bronze 	
<p>TROCKENBANDSCHMIERANLAGE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Das Trockenbandschmiersystem von BEKA ist speziell für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert » Die Anwendung eines extrem feinen Films aus trockenem Schmiermittel auf den Antriebsriemen ersetzt Lösungen mit Seife und Wasser, um den Wasserverbrauch deutlich zu reduzieren, den Wartungsaufwand im Zusammenhang mit Korrosion zu verringern, Schäden an den Verpackungen zu vermeiden und die Böden für mehr Sicherheit trocken zu halten 	
<p>CONE DRIVE EDELSTAHL GETRIEBE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Ein leicht zu reinigendes Edelstahlgehäuse hilft, den Bereich der Lebensmittelzubereitung bakterienfrei zu halten » Lebenslange Lebensmittelqualität-Schmiermittel, geeignet für Temperaturen von -30° bis 93°C » Überragende Steifigkeit und Drehmomentdichte » NSF-zertifiziert und IP69K-konform für maximalen Schutz gegen Kontaminationen und Undichtigkeiten 	
<p>ZYKLOIDEN-GETRIEBE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Verbesserte Leistung für Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung durch hochpräzise Reduktionsgetriebe mit einer einzigartigen Konstruktion des Hauptlagers » Kombinieren Sie eine kleine Bauausführung und ein geringes Gewicht mit einer hohen Steifigkeit in Bezug auf Torsion und Kippen » Hochleistungsfett auf Lebensmittelbasis als Option 	
<p>LINEARFÜHRUNGEN</p> 	<ul style="list-style-type: none"> » Verringern Sie den Verschleiß kritischer Komponenten, um die Betriebszeit zu verlängern, die Wartungskosten zu senken und die Sicherheit zu verbessern » Widerstandsfähig gegen extreme Bedingungen mit flexiblem Bausatz zur Erfüllung einer Vielzahl von Spezifikationen » Parallele Systeme bieten einen Mehrwert für Anwendungen, die größere Leitungslängen erfordern 	

SERVICELEISTUNGEN

TECHNISCHE KOMPETENZEN



Eine hochtechnisierte Oberfläche, eine fortschrittliche Dichtung oder ein maßgeschneidertes Schmiermittel: Unsere Anwendungstechniker sind Experten in der Identifikation und Bewältigung einzigartiger Herausforderungen. Mit über einem Jahrhundert an Wissen und Innovationsstärke verbessern wir kontinuierlich die Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit globaler Industrien.

FORTSCHRITTLICHE SOFTWARE FÜR DIE LAGERANALYSE



Die Syber-Software verkürzt den Prozess von der Konzepterstellung bis zur Konstruktion und reduziert den Prüfaufwand. Sie analysiert Lagersysteme, unterstützt die Optimierung bei der Konstruktion und Entwicklung und kann potenzielle Schäden vorhersagen. Timken Kunden können grundlegende Designanalysen mit ihrer eigenen Version dieser leistungsstarken Software durchführen.

ONLINE SERVICES



Nutzen Sie die Vorteile des Timken Kundendienstes und eines globalen Logistiknetzwerks. Überprüfen Sie die Produktverfügbarkeit, geben Sie Bestellungen auf und verfolgen Sie den Auftragsstatus rund um die Uhr online! Für Ingenieure sind technische CAD-Zeichnungen, Suchwerkzeuge für die Produktauswahl, Tools zur Berechnung der Lagerlebensdauer und Maßtoleranzen verfügbar unter www.timken.com.

SCHULUNG UND ZERTIFIZIERUNG



Entwickeln Sie neue Fertigkeiten. Verbessern Sie Ihr Know-how. Gewinnen Sie tiefere Einblicke. Timken Schulungslösungen sind auf Ihre speziellen Bedürfnisse zugeschnitten. Ihr Wartungspersonal lernt, wie man die Betriebszeit erhöht und die Leistung verbessert. Ihre Techniker erfahren, wie man die richtigen Werkstoffe oder Komponenten auswählt. Vertriebsmitarbeiter entdecken neue Möglichkeiten, um Kunden besser zu bedienen. Timken bietet eine Reihe von Standard- und kundenspezifischen Vor-Ort-Schulungen, Endanwender-Wartungsseminaren und Lager-Zertifizierungsprogrammen an.

SERVICETECHNIK



Herausforderungen bewältigen und nach Möglichkeiten suchen, zukünftige Probleme zu verhindern. Unsere Servicetechniker nutzen Daten, Tests und technische Ressourcen, um Vor-Ort-Problemlösungen, Lifecycle-Berechnungen, verschiedene Möglichkeiten zur Schnittstellengestaltung sowie Lagerinspektionen und Auswertungen anzubieten. Hochmotiviert finden sie neue Wege zur Erzielung höherer Effizienz und Produktivität.

ROLLON®

 **DIAMOND DRIVES**

TIMKEN BELTS

Lovejoy®

 **Cone Drive**

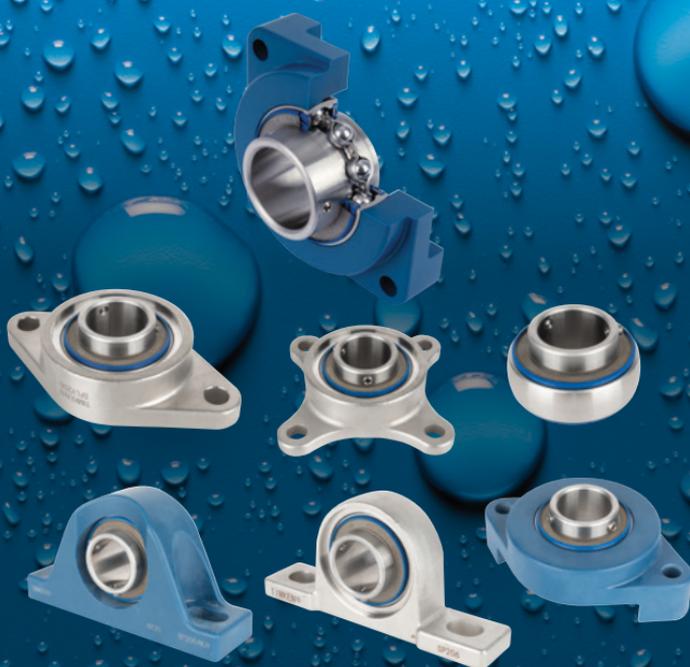
 **GROENEVELD-BEKA**
LUBRICATION SYSTEMS

 **SPINEA**

TIMKEN

TIMKEN IP69K HYGIENISCHE
KUGELLAGER-GEHÄUSEEINHEITEN

GEWINNER DES
2023 BEARING SPECIALISTS
ASSOCIATION MANUFACTURER
EXCELLENCE AWARD



Stronger. By Design.



TIMKEN

- » WÄLZLAGER
- » PRODUKTE FÜR DIE ANTRIEBSTECHNIK
- » SERVICES

WWW.TIMKEN.COM/Food

Das Team von Timken nutzt sein technisches Know-how, um in unterschiedlichsten Märkten weltweit die Zuverlässigkeit und Leistung von Maschinen und Anlagen zu verbessern. Wir entwickeln, fertigen und vermarkten Wälzlager, Getriebe, automatische Schmieranlagen, Riemen, Bremsen, Kupplungen, Ketten, Produkte für die Lineartechnik sowie verwandte Produkte für die Antriebstechnik und Dienstleistungen zur Aufarbeitung und Reparatur.

Best.-Nr. E11122-DE
Timken® ist eine eingetragene Marke von
The Timken Company. | © 2024 The Timken Company |
Gedruckt in Europa.